

ОАО "НИИСантехники" Испытательный центр "Сантехоборудование"

Аттестат № РОСС.RU.0001.21МХ07
выдан 20 ноября 2014г.
ОАО «НИИСантехники» Адрес:
127238, Москва, Локомотивный пр., 21



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель
ИЦ «Сантехоборудование»
Вихров Ю.В.

ПРОТОКОЛ сертификационных испытаний № 1533-МХ07-16 от 15 декабря 2016 г.

На испытания представлен образец алюминиевого секционного радиатора модель OEM AL 500.
(наименование образца)

Габаритные размеры: высота – 570 мм, глубина – 80 мм, длина – 480 мм, масса – 7.2 кг, межцентровое расстояние – 500 мм, количество секций – 6, длина секции – 80 мм, рабочее давление 2,0 Мпа, диаметр резьбы 1".

Радиаторы предназначены для эксплуатации в системах водяного отопления зданий и сооружений различного назначения.

(краткое описание продукции)

Заявитель – ООО «Роял Термо РУС»
Адрес: 601021, Владимирская обл., г. Киржач, Киржачский район, мкр. Красный Октябрь, Первомайская ул., 1

Изготовитель – ООО «Роял Термо РУС»
Адрес: 601021, Владимирская обл., г. Киржач, Киржачский район, мкр. Красный Октябрь, Первомайская ул., 1

(наименование и адрес заявителя)

Образцы идентифицированные должным образом и испытывались на соответствие требованиям ГОСТ 31311-2005 п.п. 5.1, 5.2, 5.3, 5.4, 5.5-5.7, 5.17.1, 5.17.2, 5.17.3, 5.17.5, 5.18.1, 5.18.2 «Приборы отопительные. Общие технические условия» и ГОСТ 53583-2009 «Приборы отопительные. Методы испытаний» п. 4.4.3., ГОСТ 9.032-74 п.2 таб.2 «Покрyтия лакокрасочные», Программа испытаний, Паспорт на образцы.

(НД, обязательные требования, на соответствие которым проводится испытание)

Образец для испытания предоставлен заявителем.

Испытания проведены 8 декабря – 14 декабря 2016 г. в ИЦ «Сантехоборудование» с использованием: Аттестованной камеры и стенда для определения теплового потока отопительных приборов (№ 007), № аттестата 7612, условия проведения испытаний при температуре окружающей среды 22°C и относительной влажности 61%, установки гидравлических испытаний УГИ 450 и поверенных средств измерений.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Пункты НД	Требования, показатели	Результат испытаний *)
ГОСТ 31311-2005 п.5.1	Отопительные приборы следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта, конструкторской и технологической документации, утвержденной предприятием-изготовителем.	ДА
ГОСТ 31311-2005 п.5.2	Отопительные приборы должны быть прочными и герметичными и выдерживать пробное давление воды или воздуха, превышающее максимальное рабочее давление не менее чем в 1,5 раза, но не менее 0,6 МПа.	ДА (4,5 МПа)
ГОСТ 31311-2005 п.5.3	Отопительные приборы, собранные с помощью неразборных соединений, неразборные сборочные единицы, находящиеся под давлением теплоносителя, и секции отопительных приборов должны выдерживать гидравлическое испытание на статическую прочность не менее 2,5 максимального рабочего давления.	ДА (8.5 МПа)

ГОСТ 31311 п.5.4 ГОСТ 53583-2009 п. 4.4.3	Отклонения номинального теплового потока отопительного прибора от заявленного изготовителем 161 Вт на секцию, должны быть в пределах от минус 4 % до плюс 5 %.	ДА (тепловой поток 163 Вт)
ГОСТ 31311-2005 п.5.5 ГОСТ 9.032-74 п.2 таб.2	Отопительные приборы должны иметь термостойкое защитно-декоративное покрытие, обеспечивающее их защиту от коррозии. Качество покрытия видимых в условиях эксплуатации поверхностей отопительных приборов должно быть не ниже IV класса по ГОСТ 9.032. Покрытие отопительных приборов должно пройти проверку на соответствие государственным санитарно-эпидемиологическим правилам и нормам.	ДА НП
ГОСТ 31311-2005 п.5.6 п. 8.1	Поверхности отопительных приборов не должны иметь заусенцев, острых кромок и других дефектов, которые могут травмировать людей.	ДА
ГОСТ 31311-2005 п.5.7	Трубные резьбы на деталях отопительных приборов должны выполняться по ГОСТ 6357, класс точности В.	ДА
ГОСТ 31311-2005 п.5.17.1	Комплектность отопительных приборов – согласно документации изготовителя.	ДА
ГОСТ 31311-2005 п.5.17.2	Отопительные приборы, отгружаемые потребителю в одной транспортной единице по одному сопроводительному документу, должны снабжаться паспортом, а также инструкцией (руководством) по монтажу и эксплуатации. Допускается объединять паспорт с инструкцией по монтажу и эксплуатации в один эксплуатационный документ. При поставке в торговую сеть паспорт должен быть приложен к каждому изделию.	НИ
ГОСТ 31311 п.5.17.3	В паспорте на отопительный прибор должны быть указаны: - длина; - высота; - глубина; - межцентровое расстояние; - номинальный тепловой поток секции; - рабочее давление; - наименование или товарный знак изготовителя, а также его адрес; - масса секции; - максимальная температура воды, при которой отопительный прибор может функционировать; - сведения о приемке изделия службой технического контроля предприятия; - гарантии изготовителя - дата выпуска.	ДА 480 мм 570 мм 80 мм 500 мм 163 Вт 2,0 МПа ДА 1,2 кг до 120°C НИ НИ НИ
ГОСТ 31311-2005 п.5.17.5	Эксплуатационные документы должны быть на языке страны назначения.	ДА
ГОСТ 31311-2005 п.5.18.1	Отопительные приборы должны иметь следующую маркировку: - наименование изготовителя или его торговую марку; - тип отопительного прибора согласно документации изготовителя.	ДА
ГОСТ 31311-2005 п.5.18.2	Отопительные приборы следует упаковывать в пакетирующие кассеты в соответствии с ГОСТ 26598, или в транспортные пакеты по ГОСТ 24597 и ГОСТ 21650. Допускается использование одноразовых и многоразовых средств пакетирования, а также универсальных контейнеров при условии предохранения изделий от атмосферных осадков. Транспортная упаковка должна позволять идентифицировать продукцию.	НИ
Программа испытаний	Давление разрушения по секциям, МПа	8,5 МПа
* В данной колонке таблицы применены следующие обозначения: ДА – соответствует требованиям; НЕТ – не соответствует требованиям; НП – требование не применяется для данного изделия; НИ – испытания на соответствие данному требованию не проводились.		

Примечания: Результаты испытаний, приведенные в настоящем протоколе, касаются только образца, подвергнутого испытаниям.
Настоящий протокол содержит 2 страницы.
Частичная перепечатка протокола без согласования с ИЦ "Сантехоборудование" не допускается.

Зам. руководителя ИЦ «Сантехоборудование»

А.Л. Лукша