

**Тиксотропный анаэробный клей-герметик для резьбовых соединений**



**QUICKSPACER®**  
**725**

**eurofins**  
environment



**Описание**

Тиксотропный анаэробный продукт подходит для резьбовых металлических деталей и элементов гидравлических систем в соответствии с DIN стандартом имеет допуск к использованию с водой, сжатым воздухом, газом, бензином и пр.

Производитель	Pipal® Chemicals
Страна изготовитель	Италия
Демонтаж	Демонтаж с усилием
Вязкость	2.000-4.000 мПа ( <b>Тиксотропный</b> )
Температурный диапазон	-50... +180 °С
Цвет	Синий

**Инструкция по применению**

- Очистите место соединения от ржавчины, жировых и прочих загрязнений (Рекомендуется использовать обезжириватель детергент QuickSpacer® 4001).
- Нанесите клей-герметик на обе склеиваемые поверхности непрерывным слоем, для ускорения реакции полимеризации на металлических поверхностях рекомендуется первичная обработка поверхности спрей-активатором. При Герметизации не металлических соединений, обработка поверхности спрей-активатором обязательна, для полимеризации состава (Рекомендуется использовать спрей-активатор QuickSpacer® 6001). Рекомендуемая температура монтажа 10-40 °С.
- Плотно закрутите резьбу или прижмите детали друг к другу. При монтаже в условиях низких температур, необходимо прогреть соединение до 70 °С. Полная полимеризация состава завершается по истечению 24 часов. Допустимые нагрузки на соединения в процессе полимеризации: - допустимое давление до 0,5 атм. – 15 мин. - допустимое давление до 10 атм. – 60 мин. - допустимое давление до 60 атм. – 24 ч.\*
- Скорость полимеризации повышается при использовании с такими металлами как медь, железо, кобальт, сплавы меди (латунь, бронза), сплавы железа (чугун, сталь). Скорость полимеризации понижается при использовании с такими металлами как цинк, алюминий, кадмий, серебро, хром, легированная сталь.

\* Данные в тексте приведены условные. На итоговую скорость полимеризации влияет множество факторов.

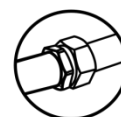
**просто, как РАЗ! ДВА! ТРИ!**



**1. Срезать носик до необходимого диаметра**



**2. Нанести клей**



**3. Закрутить резьбу**

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

СВОЙСТВА НЕПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА		СВОЙСТВА ЗАСТЫВШЕГО ПРОДУКТА	
Основа	Метакриловая анаэробная смола	Время затвердения	Латунь: 3-5 мин. Цинк: 10-15 мин. Сталь: 10-20 мин.
Применение	Уплотнение резьбы	Крутящий момент по ISO 10964	18-25 N.m.
Прочность	Средняя	Преобладающий момент разрыва по ISO 10964	8-15 N.m.
Цвет	Синий	Функциональное время отверждения	3-6 часов
Вязкость при 25 °С	2.000-4.000 мПа <b>Тиксотропный</b>	Время полной полимеризации	12-24 часов
плотность (г/мл)	1,06	Температурный диапазон	-50 °С до +180 °С
Воспламенение	> 100 °С	Максимальный шаг резьбы	0,25мм
Срок хранения	16 мес. при температуре от +5°С до +28°С		
Хранение товаров	Прохладное и сухое место		

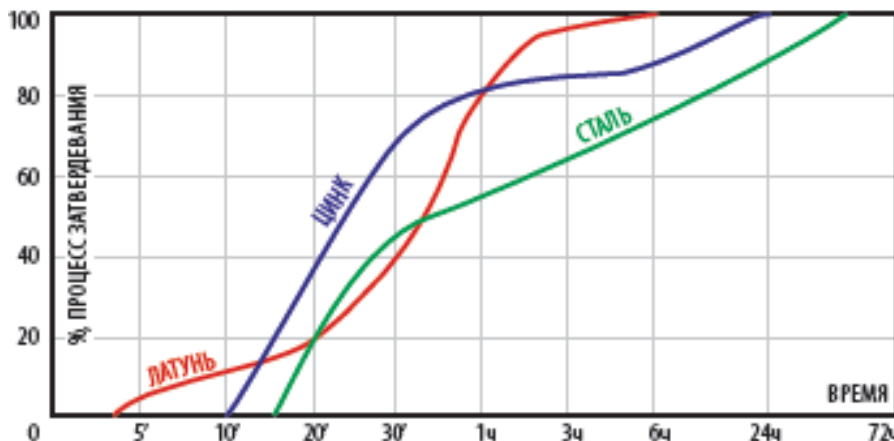
**ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ**

	Т °С	100 ч	500 ч	1000 ч
Вода/Гликоли	85	115	120	120
Тормозная жидкость	22	110	115	120
Моторное масло	125	100	110	110
Ацетон	22	100	100	95
Бензин	22	105	100	105

## ИНФОРМАЦИЯ О ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

Время отверждения зависит от основных факторов: вида металлов и заполнения.

График показывает силу затвердевания в зависимости от времени и металла. Различные материалы были протестированы в соответствии с ISO 10964 и в нужном диапазоне температур отверждения от + 20°C до + 25°C. Низкая температура от + 5 ° C до + 20 ° C рост отверждения, повышение температуры сокращает время полимеризации.



### Меры предосторожности:

Не применять внутрь. Избегать попадания в глаза. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.



### Срок годности и условия хранения:

Хранить только в упаковке завода-изготовителя, в недоступном для детей месте, в сухом, хорошо вентилируемом помещении, вдали от источников тепла. Хранить в сухом, прохладном месте, недоступном для детей. Срок хранения продукта 3 года с даты изготовления. Срок годности не ограничен, при сохранении гелеобразной консистенции.

### Транспортировка

Продукция не относится к категории опасной в соответствии с ГОСТ 19433-88.

Данная техническая информация учитывает проведенные испытания и опыт использования продукта в соответствии с приведенным выше описанием. Для использования продукции в других целях, необходимо получить письменное согласие компании представителя PIPAL® Chemicals. Ответственность за использование продукции не по назначению целиком лежит на потребителе. PIPAL® Chemicals оставляет за собой право вносить изменения в продукцию, механизмы и методы её применения, в том числе без предварительного уведомления. По всем вопросам обращаться в PIPAL® Chemicals.

Адреса и телефоны представительств PIPAL® Chemicals указаны на сайте [www.pipal.ru.com](http://www.pipal.ru.com).