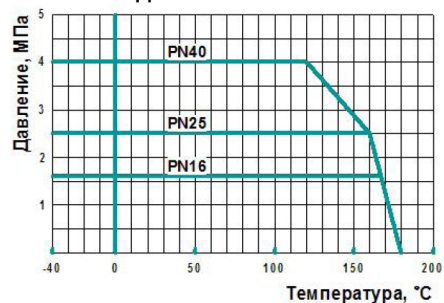


7 ГРАФИК ДАВЛЕНИЕ – ТЕМПЕРАТУРА



8 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 8.1 Условия хранения КШ - навесы или складские помещения в районах с умеренным или холодным климатом в условно чистой атмосфере 4(Ж2) ГОСТ15150.
- 8.2 Транспортировка КШ допускается любым видом транспорта с соблюдением правил, действующих для данного вида транспорта.
- 8.3 НЕ БРОСАТЬ !

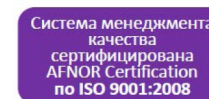
9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 9.1 Гарантийный срок эксплуатации КШ 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня продажи КШ при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 9.2 Гарантийный срок хранения 42 месяца в складских помещениях.
- 9.3 Гарантия распространяется на КШ, установленные и используемые в соответствии с техническими характеристиками изделия, инструкциями по монтажу, описанными в данном паспорте и руководстве по эксплуатации. Любое другое использование КШ, не согласованное с изготовителем, вызывает отмену гарантий изготовителя.
- 9.4 Гарантия НЕ распространяется на КШ при наличии:
 - следов постороннего вмешательства (ремонта или изменения конструкции КШ);
 - механических повреждений;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь КШ посторонних предметов.



ООО «ЛУГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ «МАРШАЛ»
Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13
тел./факс: +380 642 500 900 (многоканальный)
www.marshal.su

ОКП 374200 ТН ВЭД СНГ 8481 80 81 90



Кран шаровой

11с67п (КЗШС41нж)

ТМ МАРШАЛ

Паспорт

Инструкция по эксплуатации

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 **Наименование и обозначение изделия:** Кран шаровой разборный фланцевый полнопроходной, климатическое исполнение У1, с редуктором **11с67п (КЗШС41нж) СФ.00.3**, далее КШ. В маркировке КШ следует различать обозначения: 11с67п – маркировка для экспортируемого товара; КЗШС41нж – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.
- 1.2 **Предприятие изготовитель:** ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.
- 1.3 **Назначение изделия:** КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана.
- 1.4 **Сертификаты соответствия:** Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза RU C-UA.AЯ45.B.00420, Сертификат УкрСЕПРО № UA1.039.0189983-12, Сертификат соответствия требованиям ГАЗСЕРТ ЮАЧ0.УА.1401.Н00172, Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности С-РТЭ.002.ТУ.00031.

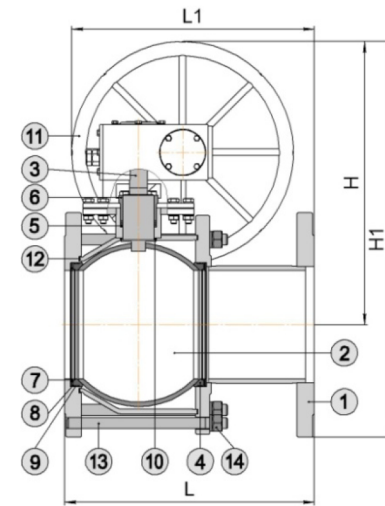
2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр, DN	Номинальное давление, PN, (МПа)	Эффективный диаметр, мм, D _{эф}	Строительная длина, мм, L	Длина, мм, L1	Высота, мм, H	Высота, мм, H1	Масса, кг	
32	16 (1,6)	30	140	166	137	264	11,8	
	25 (2,5)		180				12,1	
	40 (4,0)		165				12,8	
40	16 (1,6)	37	200	166	137	270	13,1	
	25 (2,5)		200	14,6				
	40 (4,0)		180	15,4				
50	16 (1,6)	48	250	190	137	297	16,4	
	25 (2,5)		216	17,9				
	40 (4,0)		200	19,1				
65	16 (1,6)	64	270	216	148	318	20,1	
	25 (2,5)		241	22,3				
	40 (4,0)		210	22,1				
80	16 (1,6)	75	280	290	268	366	24,3	
	25 (2,5)		283	28,3				
	40 (4,0)		230	370			490	41,6
100	16 (1,6)	98	300	440	375	495	47,8	
	25 (2,5)		305	383			508	57,7
	40 (4,0)		255	400			597	57,0
125	16 (1,6)	123	325	470	465	610	68,9	
	25 (2,5)		381	400			637	80,4
	40 (4,0)		280	482			642	70,3
150	16 (1,6)	148	350	481	484	617	79,2	
	25 (2,5)		403	484			617	97,1
	40 (4,0)		330	415			731	109,3
200	16 (1,6)	195	400	483,5	533	731	136,6	
	25 (2,5)		502	657			947	249,0
	40 (4,0)							

Размеры фланцев	по ГОСТ 33259, исполнение В	
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана	
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С	
Класс герметичности	класс А по ГОСТ 9544	
Климатическое исполнение	У1 по ГОСТ 15150 (не ниже -40°С)	
Средний ресурс до замены	10000 циклов	
Средний срок службы	30 лет	

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

1	корпус	сталь 20	8	кольцо опорное	ст 3
2	шар	сталь 08Х18Н10	9	кольцо уплотнительное	бутадиен-нитрильный эластомер
3	шпindelь	сталь 20Х13	10	кольцо	фторопласт Ф4ГЗК6
4	кольцо уплотнительное	фторопласт Ф4ГЗК6	11	маховик	ст 3
5	уплотнение шпинделя	фторопласт Ф4ГЗК6	12	прокладка	Gambit AF-200 Universal
6	втулка нажимная	сталь 20	13	шпилька	сталь 35
7	пружина тарельчатая	сталь 60С2А	14	гайка	сталь 35



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.
3.2 Паспорт на партию КШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый КШ с DN100.

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ производится вращением маховика против часовой стрелки до упора. Открытое или закрытое положение КШ определяется по указателю на редукторе.
4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты до упора. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.
4.4 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ В ТРУБОПРОВОДЕ.

5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим персоналом.
5.2 Перед монтажом снять заглушки и осмотреть уплотнительные поверхности фланцев, дефекты на них не допускаются.
5.3 При установке на трубопровод КШ должен быть в полностью открытом положении.
5.4 Затяжка всех болтов на фланцевом соединении должна быть равномерной.
5.5 При установке КШ следует учесть, что в закрытом положении шар в КШ DN200 выступает за плоскость фланца ближнего к шару.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
6.2 Редуктор ремонтпригоден. Состояние редуктора проверяется не реже одного раза в шесть месяцев. Во время осмотра проверить состояние зубчатых передач, а так же наличие смазки на зубчатой передаче и в подшипниковых узлах. При необходимости нанести смазку ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433 или Литол-24 ГОСТ 21150.
6.3 При обслуживании проверить:
- герметичность относительно окружающей среды;
- работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.
6.4 Возможные неисправности и методы их устранения:
- Протечка по шпинделю:
- подтянуть винты нажимной втулки (6); добавить уплотнительные кольца (5).
 - Протечка в затворе:
- подтянуть гайки (14) на шпильках (13); заменить уплотнительные кольца (4); заменить прокладки (12).
 - Протечка по уплотнению корпуса:
- подтянуть гайки (14); заменить прокладки (12).