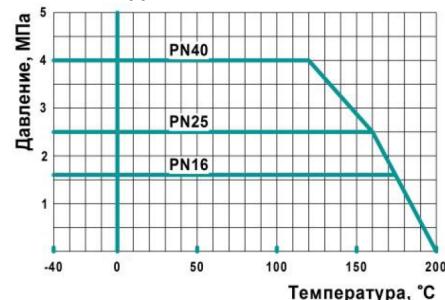


7 ГРАФИК ДАВЛЕНИЕ – ТЕМПЕРАТУРА



8 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 8.1 Условия хранения КШ - навесы или складские помещения в районах с умеренным или холодным климатом в условно чистой атмосфере 4(Ж2) ГОСТ15150.
- 8.2 Транспортировка КШ допускается любым видом транспорта с соблюдением правил, действующих для данного вида транспорта.
- 8.3 НЕ БРОСАТЬ !

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 9.1 Гарантийный срок эксплуатации КШ 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня продажи КШ при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 9.2 Гарантийный срок хранения 42 месяца в складских помещениях.
- 9.3 Гарантия распространяется на КШ, установленные и используемые в соответствии с техническими характеристиками изделия, инструкциями по монтажу, описанными в данном паспорте и руководстве по эксплуатации. Любое другое использование КШ, не согласованное с изготовителем, вызывает отмену гарантий изготовителя.
- 9.4 Гарантия НЕ распространяется на КШ при наличии:
 - следов постороннего вмешательства (ремонта или изменения конструкции КШ);
 - механических повреждений;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь КШ посторонних предметов.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 10.1 Кран шаровой испытан:
 - на прочность и плотность сварных швов и материала корпуса водой давлением 1,5PN;
 - на герметичность относительно окружающей среды - водой давлением 1,1PN;
 - на герметичность затвора водой давлением 1,1PN и воздухом давлением 0,6 МПа.



ООО «ЛУГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ «МАРШАЛ»
Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13
тел./факс: +380 642 500 900 (многоканальный)
www.marshall.su

ОКП 374200 ТН ВЭД СНГ 8481 80 81 90



Система менеджмента
качества
сертифицирована
AFNOR Certification
по ISO 9001:2008



Кран шаровой

11с67п (КЗШС41нж)

ТМ МАРШАЛ

Паспорт

Инструкция по эксплуатации

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

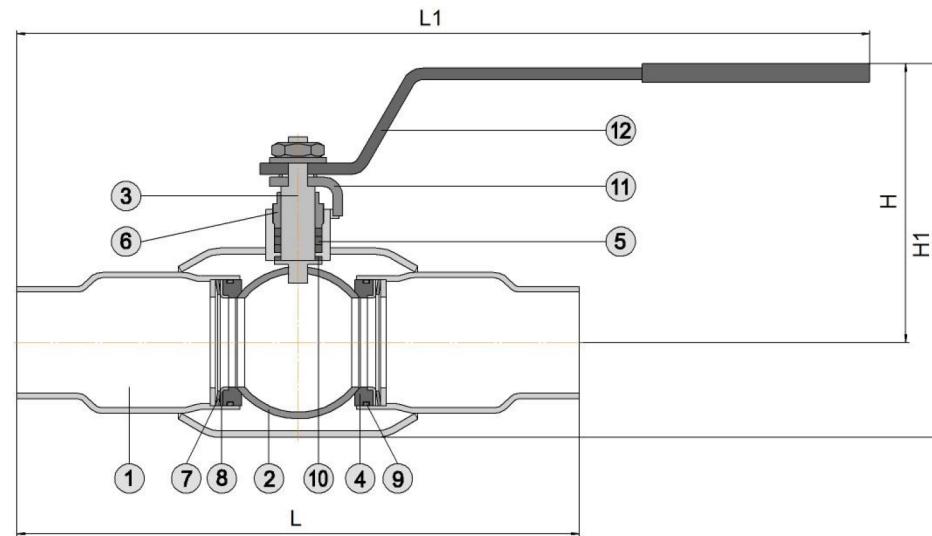
- 1.1 Наименование и обозначение изделия:** Кран шаровой цельносварной под приварку полнопроходной, климатическое исполнение У1, с рукояткой 11с67п (К3ШС41нж) ЦП.00.1, далее КШ. В маркировке КШ следует различать обозначения: 11с67п – маркировка для экспортного товара; К3ШС41нж – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.
- 1.2 Предприятие изготовитель:** ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.
- 1.3 Назначение изделия:** КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана.
- 1.4 Сертификаты соответствия:** Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза RU C-UA.АЯ45.В.00420, Сертификат УкрСЕПРО № UA1.039.0189983-12, Сертификат соответствия требованиям ГАЗСЕРТ ЮАЧО.0.UA.1401.H00172, Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности С-РТЭ.002.ТУ.00031.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр, DN	Номинальное давление, PN, (МПа)	Эффективный диаметр, мм, D _{эфф}	Строительная длина, мм, L	Длина, мм, L ₁	Высота, мм, H	Высота, мм, H ₁	Масса, кг					
15	16 (1,6)	12,5	210	269	105	126	0,75					
	25 (2,5)											
	40 (4,0)											
20	16 (1,6)	17	230	281	109,5	133,5	1,0					
	25 (2,5)											
	40 (4,0)											
25	16 (1,6)	24	230	281	115	143,5	1,22					
	25 (2,5)											
	40 (4,0)											
32	16 (1,6)	30	260	379	129,5	167,5	2,1					
	25 (2,5)											
	40 (4,0)											
40	16 (1,6)	37	260	379	133,5	171,5	2,4					
	25 (2,5)											
	40 (4,0)											
50	16 (1,6)	48	300	399	146	197	3,71					
	25 (2,5)											
	40 (4,0)											
65	16 (1,6)	64	360	534	170	236	5,5					
	25 (2,5)											
80	16 (1,6)	75	370	539	176	243	6,83					
	25 (2,5)											
100	16 (1,6)	98	390	864,5	169	239	11,7					
	25 (2,5)											
125	16 (1,6)	123	390	864,5	183	292,5	15,2					
	25 (2,5)											
150	16 (1,6)	148	390	864,5	212,5	335	22,84					
	25 (2,5)											
200	16 (1,6)	195	600	1105,5	272	434,5	55,7					
	25 (2,5)											
Рабочая среда		вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана										
Температура рабочей среды		от -40°C до +200°C										
Класс герметичности		класс А по ГОСТ 9544										
Климатическое исполнение		У1 по ГОСТ 15150 (не ниже -40°C)										
Средний ресурс до замены		10000 циклов										
Средний срок службы		30 лет										

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

1 корпус	сталь 20	7 пружина тарельчатая	сталь 60С2А
2 шар	сталь 08Х18Н10	8 кольцо опорное	ст 3
3 шпиндель	сталь 20Х13	9 кольцо уплотнительное	бутадиен-нитрильный эластомер
4 кольцо уплотнительное	фторопласт Ф4Г3К6	10 кольцо	фторопласт Ф4Г3К6
5 уплотнение шпинделя	фторопласт Ф4Г3К6	11 упор	сталь 20
6 втулка нажимная	сталь 20	12 рукоятка	ст 3



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.
- 3.2 Паспорт на партию КШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый КШ с DN100.

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ производится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. Положение рукоятки вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыто».
- 4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты до упора. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.
- 4.4 Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КШ производить плавно.
- 4.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ В ТРУБОПРОВОДЕ.

5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим персоналом.
- 5.2 Перед монтажом КШ следует снять заглушки с проходных патрубков, обмотать кран мокрой ветошью. КШ должен быть полностью открыт. Следить за тем, чтобы не происходил перегрев корпуса крана выше плюс 180°C. При необходимости остановить проведение сварочных работ до остывания корпуса и дополнительно полить водой ветошь. Проверить сварные швы на герметичность согласно требованиям нормативных документов. Приваренный кран запрещается открывать или закрывать до наступления полного остывания.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Ревизия КШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется раз в месяц несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отложений на поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проверить:
- герметичность относительно окружающей среды;
 - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения: протечка по шпинделю - подтянуть нажимную втулку (6) (КШ до DN80 включительно), винты нажимной втулки (КШ DN100 и выше).