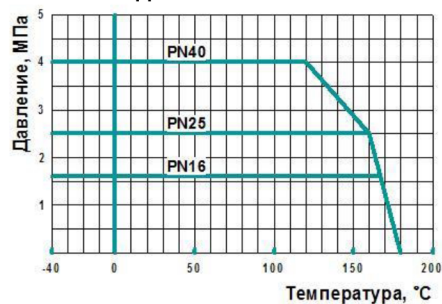


## 7 ГРАФИК ДАВЛЕНИЕ – ТЕМПЕРАТУРА



## 8 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 8.1 Условия хранения КШ - навесы или складские помещения в районах с умеренным или холодным климатом в условно чистой атмосфере 4(Ж2) ГОСТ15150.
- 8.2 Транспортировка КШ допускается любым видом транспорта с соблюдением правил, действующих для данного вида транспорта.
- 8.3 НЕ БРОСАТЬ !

## 9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 9.1 Гарантийный срок эксплуатации КШ 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня продажи КШ при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 9.2 Гарантийный срок хранения 42 месяца в складских помещениях.
- 9.3 Гарантия распространяется на КШ, установленные и используемые в соответствии с техническими характеристиками изделия, инструкциями по монтажу, описанными в данном паспорте и руководстве по эксплуатации. Любое другое использование КШ, не согласованное с изготовителем, вызывает отмену гарантий изготовителя.
- 9.4 Гарантия НЕ распространяется на КШ при наличии:
  - следов постороннего вмешательства (ремонта или изменения конструкции КШ);
  - механических повреждений;
  - повреждений, вызванных попаданием внутрь КШ посторонних предметов.

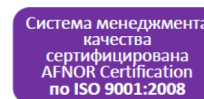
## 10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 10.1 Кран шаровой испытан:
  - на прочность и плотность сварных швов и материала корпуса водой давлением 1,5PN;
  - на герметичность относительно окружающей среды - водой давлением 1,1PN;
  - на герметичность затвора водой давлением 1,1PN и воздухом давлением 0,6 МПа.



ООО «ЛУГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ «МАРШАЛ»  
Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13  
тел./факс: +380 642 500 900 (многоканальный)  
www.marshal.su

ОКП 374200 ТН ВЭД СНГ 8481 80 81 90



Кран шаровой

11с67п (КЗШС41нж)

ТМ МАРШАЛ

Паспорт

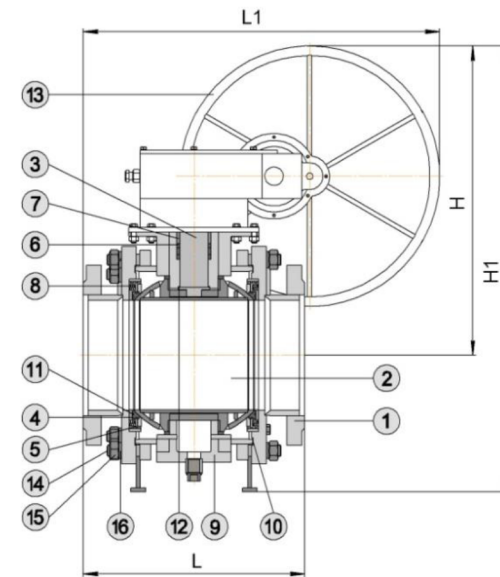
Инструкция по эксплуатации

## 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 **Наименование и обозначение изделия:** Кран шаровой разборный фланцевый стандартнопроходной, климатическое исполнение У1, с редуктором **11с67п (КЗШС41нж) СФ.00.3**, далее КШ. В маркировке КШ следует различать обозначения: 11с67п – маркировка для экспортируемого товара; КЗШС41нж – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.
- 1.2 **Предприятие изготовитель:** ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.
- 1.3 **Назначение изделия:** КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана.
- 1.4 **Сертификаты соответствия:** Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза RU C-UA.AЯ45.B.00420, Сертификат УкрСЕПРО № UA1.039.0189983-12, Сертификат соответствия требованиям ГАЗСЕРТ ЮАЧ0.УА.1401.Н00172, Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности С-РТЭ.002.ТУ.00031.

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Номинальный диаметр, DN    | Номинальное давление, PN, (МПа) | Эффективный диаметр, мм, D <sub>эф</sub>  | Строительная длина, мм, L | Длина, мм, L1         | Высота, мм, H                 | Высота, мм, H1 | Масса, кг |
|----------------------------|---------------------------------|---|---------------------------|-----------------------|-------------------------------|----------------|-----------|
| 300                        | 16 (1,6)                        | 245   | 500                       | 532                   | 562                           | 792            | 187,8     |
|                            | 25 (2,5)                        |   |                           |                       |                               | 805            | 197,4     |
|                            | 40 (4,0)                        |   |                           |                       |                               | 648            | 648       |
| 350                        | 16 (1,6)                        | 295   | 686                       | 686                   | 667                           | 1052           | 339,6     |
|                            | 25 (2,5)                        |   |                           |                       |                               | 1198           | 372,3     |
|                            | 40 (4,0)                        |   |                           |                       |                               | 914            | 900       |
| 500                        | 16 (1,6)                        | 385   | 991                       | 914                   | 910                           | 1200           | 1800      |
|                            | 25 (2,5)                        |   |                           |                       |                               | 1800           | 1850      |
|                            | 40 (4,0)                        |   |                           |                       |                               | 1067           | 1074      |
| 600                        | 16 (1,6)                        | 487   | 1143                      | 1112                  | 1153                          | 1722           | 1800      |
|                            | 25 (2,5)                        |   |                           |                       |                               | 1850           | 1850      |
|                            | 40 (4,0)                        |   |                           |                       |                               | 1900           | 1900      |
| Размеры фланцев            |                                 | по ГОСТ 33259, исполнение В   |                           |                       |                               |                |           |
| Рабочая среда              |                                 | вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана |                           |                       |                               |                |           |
| Температура рабочей среды  |                                 | от -40°C до +180°C  |                           |                       |                               |                |           |
| Класс герметичности        |                                 | класс А по ГОСТ 9544  |                           |                       |                               |                |           |
| Климатическое исполнение   |                                 | У1 по ГОСТ 15150 (не ниже -40°C)  |                           |                       |                               |                |           |
| Средний ресурс до замены   |                                 | 10000 циклов  |                           |                       |                               |                |           |
| Средний срок службы        |                                 | 30 лет  |                           |                       |                               |                |           |
| МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ |                                 |   |                           |                       |                               |                |           |
| 1                          | корпус                          | сталь 20  | 9                         | опора                 | ст 3                          |                |           |
| 2                          | шар                             | сталь 08Х18Н10  | 10                        | прокладка             | Gambit AF-200 Universal       |                |           |
| 3                          | шпindel                         | сталь 20Х13   | 11                        | кольцо уплотнительное | бутадиен-нитрильный эластомер |                |           |
| 4                          | кольцо уплотнительное           | фторопласт Ф4ГЗК6   | 12                        | кольцо                | фторопласт Ф4ГЗК6             |                |           |
| 5                          | обойма седла                    | сталь 20  | 13                        | маховик               | ст 3                          |                |           |
| 6                          | уплотнение шпинделя             | фторопласт Ф4ГЗК6   | 14                        | шпилька               | сталь 35                      |                |           |
| 7                          | втулка нажимная                 | сталь 20  | 15                        | гайка                 | сталь 35                      |                |           |
| 8                          | пружина                         | сталь 60С2А   | 16                        | шайба                 | ст 3                          |                |           |



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.  
3.2 Паспорт на КШ.

## 4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ производится вращением маховика против часовой стрелки до упора. Открытое или закрытое положение КШ определяется по указателю на редукторе.
- 4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты до упора. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.
- 4.4 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ В ТРУБОПРОВОДЕ.

## 5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим персоналом.
- 5.2 Перед монтажом снять заглушки и осмотреть уплотнительные поверхности фланцев, дефекты на них не допускаются.
- 5.3 При установке на трубопровод КШ должен быть в полностью открытом положении.
- 5.4 Затяжка всех болтов на фланцевом соединении должна быть равномерной.

## 6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Редуктор ремонтпригоден. Состояние редуктора проверяется не реже одного раза в шесть месяцев. Во время осмотра проверить состояние зубчатых передач, а так же наличие смазки на зубчатой передаче и в подшипниковых узлах. При необходимости нанести смазку ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433 или Литол-24 ГОСТ 21150.
- 6.3 При обслуживании проверить:
- герметичность относительно окружающей среды;
  - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения:
- Протечка по шпинделю:
    - подтянуть винты нажимной втулки (7); добавить уплотнительные кольца (6).
  - Протечка в затворе:
    - подтянуть гайки (15) на шпильках (14); заменить уплотнительные кольца (4); заменить прокладки (10).
  - Протечка по уплотнению корпуса:
    - подтянуть гайки (15); заменить прокладки (10).