

8 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 8.1 Условия хранения КШ - навесы или складские помещения в районах с умеренным или холодным климатом в условно чистой атмосфере 4(Ж2) ГОСТ15150.
- 8.2 Транспортировка КШ допускается любым видом транспорта с соблюдением правил, действующих для данного вида транспорта.
- 8.3 НЕ БРОСАТЬ !

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 9.1 Гарантийный срок эксплуатации КШ 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня продажи КШ при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 9.2 Гарантийный срок хранения 42 месяца в складских помещениях.
- 9.3 Гарантия распространяется на КШ, установленные и используемые в соответствии с техническими характеристиками изделия, инструкциями по монтажу, описанными в данном паспорте и руководстве по эксплуатации. Любое другое использование КШ, не согласованное с изготовителем, вызывает отмену гарантий изготовителя.
- 9.4 Гарантия НЕ распространяется на КШ при наличии:
 - следов постороннего вмешательства (ремонта или изменения конструкции КШ);
 - механических повреждений;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь КШ посторонних предметов.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 10.1 Кран шаровой испытан:
 - на прочность и плотность сварных швов и материала корпуса водой давлением 1,5PN;
 - на герметичность относительно окружающей среды - водой давлением 1,1PN;
 - на герметичность затвора водой давлением 1,1PN и воздухом давлением 0,6 МПа.



ООО «ЛУГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ «МАРШАЛ»
 Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13
 тел./факс: +380 642 500 900 (многоканальный)
 www.marshal.su

ОКП 374200 ТН ВЭД СНГ 8481 80 81 90



Кран шаровой

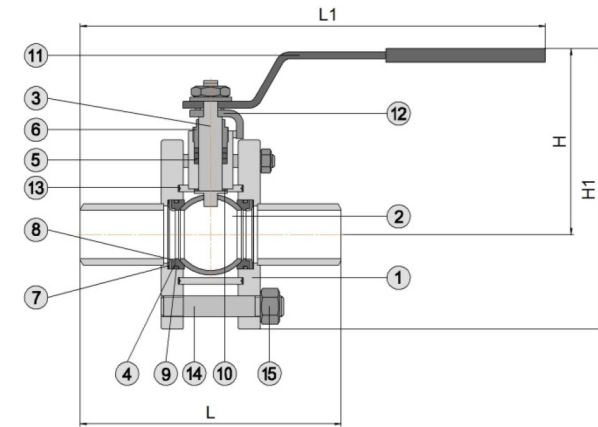
11с67п (КЗШС41нж)

ТМ МАРШАЛ

Паспорт

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 **Наименование и обозначение изделия:** Кран шаровой разборный под приварку полнопроходной, климатическое исполнение У1, с рукояткой 11с67п (КЗШС41нж) 5СП.00.1, далее КШ. В маркировке КШ следует различать обозначения: 11с67п – маркировка для экспортируемого товара; КЗШС41нж – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.
- 1.2 **Предприятие изготовитель:** ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.
- 1.3 **Назначение изделия:** КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих пар, воду, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана.
- 1.4 **Сертификаты соответствия:** Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза RU C-UA.AЯ45.B.00420, Сертификат УкрСЕПРО № UA1.039.0189983-12, Сертификат соответствия требованиям ГАЗСЕРТ ЮАЧ0.УА.1401.Н00172, Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности С-РТЭ.002.ТУ.00031.



2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр, DN	Номинальное давление, PN, (МПа)	Эффективный диаметр, мм, Dэф	Строительная длина, мм, L	Длина, мм, L1	Высота, мм, H	Высота, мм, H1	Масса, кг
10	16 (1,6)	9	130	230	105	150	1,87
	25 (2,5)				93	138	1,75
	40 (4,0)						1,9
15	16 (1,6)	12,5	130	230	105	152,5	2,01
	25 (2,5)				93	140,5	1,85
	40 (4,0)						2,0
20	16 (1,6)	17	150	240	114,5	167	2,78
	25 (2,5)				100	152,5	2,25
	40 (4,0)						2,25
25	16 (1,6)	24	160	245	120	177,5	3,68
	25 (2,5)				105	162,5	3,15
	40 (4,0)						3,15
32	16 (1,6)	30	180	337	147,5	215	5,06
	25 (2,5)			317	135	202,5	5,3
	40 (4,0)						5,3
40	16 (1,6)	37	200	347	150,5	223	5,73
	25 (2,5)			380	142	214,5	6,25
	40 (4,0)						6,3
50	16 (1,6)	48	230	362	147	227	7,79
	25 (2,5)			425			9,2
	40 (4,0)						9,2
65	16 (1,6)	64	290	394	170	260	9,83
	25 (2,5)			455	159	249	12,1
				508	178	275,5	12,66
80	16 (1,6)	75	310	521	173	270,5	16,3
	25 (2,5)			679,5	171	286	22,4
				840	184	304	33,4
100	16 (1,6)	98	350	704,5	188	320	32,23
	25 (2,5)			865	200	345	47,0
				909	216	366	43,99
125	16 (1,6)	123	400	905	217	376	58,1
	25 (2,5)			1100	271	462	86,12
				1390	270	467,5	100,7

Рабочая среда	пар, вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана	
Температура рабочей среды	от -40°C до +250°C	
Класс герметичности	класс А по ГОСТ 9544	
Климатическое исполнение	У1 по ГОСТ 15150 (не ниже -40°C)	
Средний ресурс до замены	10000 циклов	
Средний срок службы	30 лет	

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Наименование детали	Материал	№	Наименование детали	Материал
1	корпус	сталь 20	9	кольцо уплотнительное	резина ВА13Д
2	шар	сталь 08Х18Н10	10	кольцо	фторопласт МФ-3
3	шпindelь	сталь 20Х13	11	рукоятка	ст 3
4	кольцо уплотнительное	фторопласт МФ-3	12	упор	ст 3
5	уплотнение шпинделя	фторопласт МФ-3	13	прокладка	Gambit AF-200G
6	штулка нажимная	сталь 20	14	шпилька	сталь 35
7	пружина тарельчатая	сталь 60С2А	15	гайка	сталь 35
8	кольцо опорное	ст 3			

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.
3.2 Паспорт на партию КШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый КШ с DN100.

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ производится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. Положение рукоятки вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыто».
- 4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты до упора. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.
- 4.4 Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КШ производить плавно.
- 4.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ В ТРУБОПРОВОДЕ.

5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим персоналом.
- 5.2 Перед монтажом КШ следует снять заглушки с проходных патрубков, обмотать кран мокрой ветошью. КШ должен быть полностью открыт. Следить за тем, чтобы не происходил перегрев корпуса крана выше плюс 180°C. При необходимости остановить проведение сварочных работ до остывания корпуса и дополнительно полить водой ветошь. Проверить сварные швы на герметичность согласно требованиям нормативных документов. Приваренный кран запрещается открывать или закрывать до наступления полного остывания.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Ревизия КШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется раз в месяц несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отложений на поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проверить:
- герметичность относительно окружающей среды;
- работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения:
- Протечка по шпинделю:
- подтянуть нажимную втулку (6) (КШ до DN65 включительно), винты нажимной втулки (КШ DN80 и выше); добавить уплотнительные кольца (5).
 - Протечка в затворе:
- подтянуть гайки (15) на шпильках (14); заменить уплотнительные кольца (4); заменить прокладку (13).
 - Протечка по уплотнению корпуса:
- подтянуть гайки (15); заменить прокладку (13).