



КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ЧУГУННЫЙ ДВУХДИСКОВЫЙ DN50-300, PN16



ПАСПОРТ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение.

Затвор обратный чугунный двухдисковый DN 50 - 300, PN 16, предназначен для установки на трубопроводах в качестве устройства для предотвращения обратного потока рабочей среды.

2. Основные технические данные.

| Наименование параметра | Показатель | | | | | |
|---|---|----|-----|-----|-----|-----|
| | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 |
| Номинальный диаметр DN | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 |
| Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | 1.6(16) | | | | | |
| Температура рабочей среды, °С | не более 120 | | | | | |
| Тип исполнения | стяжной (межфланцевый) | | | | | |
| Рабочая среда | питьевая, холодная, горячая вода, жидкие не агрессивные среды | | | | | |
| Температура окружающей среды, °С | от -15 до +40 | | | | | |
| Средний ресурс до замены, циклов | 1500 | | | | | |
| Средний срок службы, лет | 10 | | | | | |

3. Материал основных деталей.

| № | Наименование детали | Марка материала |
|---|---------------------|---------------------------------|
| 1 | Корпус | Чугун GG25 |
| 2 | Диск | Чугун GGG40с хромовым покрытием |
| 3 | Ось | Нержавеющая сталь AISI 316 |
| 4 | Пружина | Нержавеющая сталь AISI 316 |
| 5 | Уплотнение затвора | Этилен про |

4. Инструкция по установке и монтажу.

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию затворов допускается персонал, изучивший устройство затворов, правила техники безопасности и требования руководства по эксплуатации.

Перед установкой на трубопровод затворы подвергаются осмотру и проверке, при этом необходимо обратить внимание на состояние внутренних полостей затвор, проверить легкость и плавность хода. Монтаж затворов производить между фланцами исп. 1 (ГОСТ 12820-80) и стяжки их резьбовыми шпильками. Рабочее положение затвора - любое. Направление движения рабочей среды должно соответствовать стрелке, нанесенной на корпусе затвора.

Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.

При монтаже затворов необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов ни расстоянии, обеспечивающем свободное размещение между ними затвора.

Затворы не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа).

Затяжка шпилек межфланцевого соединения должна быть равномерной по всему периметру.

ВНИМАНИЕ: Установка затворов на трубопроводы, транспортирующие среды содержащие абразивные частицы не допускается.

5. Правила хранения и транспортировки.

Затворы хранить в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 50°С до плюс 50-С.

Транспортирование затворов может производиться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность ударов друг о друга и появление механических повреждений, внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений.

6. Гарантии изготовителя (поставщика)

Изготовитель гарантирует соответствие затворов требованиям безопасности и настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

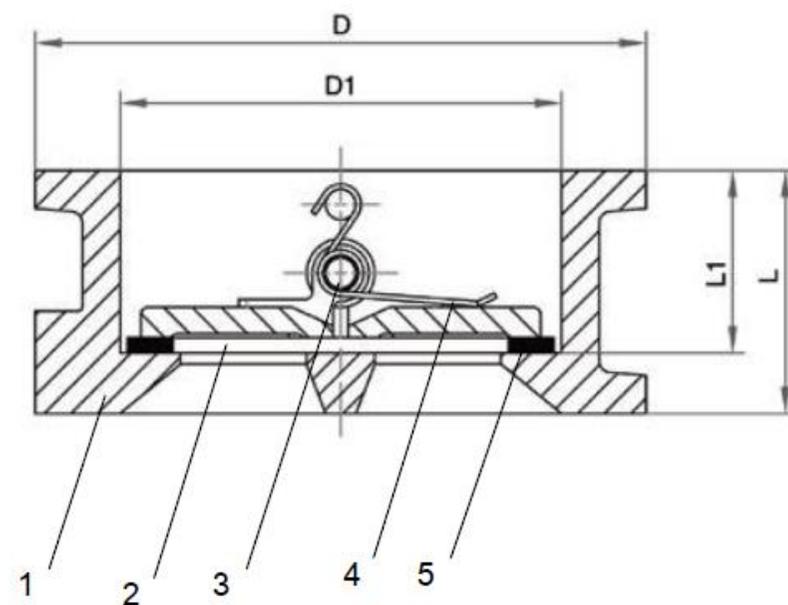
Гарантийный срок 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- ✓ нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия, наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- ✓ наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- ✓ повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя, наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

| Наименование | Значение | | | | | |
|---------------------------|----------|-----|-----|-----|------|------|
| | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 |
| Номинальный диаметр DN | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 |
| Наружный диаметр D, мм | 107 | 142 | 162 | 218 | 273 | 329 |
| Внутренний диаметр D1, мм | 65 | 94 | 117 | 170 | 224 | 275 |
| Строительная длина L, мм | 43 | 64 | 64 | 76 | 89 | 114 |
| Глубина L1, мм | 33 | 44 | 48 | 52 | 58 | 64 |
| Масса, кг | 1,5 | 3,5 | 5,0 | 9,5 | 15,5 | 23,5 |

7. Габаритные размеры.



| | |
|---|--------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Диск |
| 3 | Ось |
| 4 | Пружина |
| 5 | Уплотнение затвора |