



FT1241A-18

Комплект механического инструмента
для аксиальных фитингов

FT1241A -18

Указания по технике безопасности

Инструмент следует использовать исключительно для монтажа соединения на надвижной гильзе труб диаметром 12 (16) – 32 мм



Перед эксплуатацией инструмента обязательно ознакомьтесь со всеми указаниями по технике безопасности и монтажу.



Соблюдайте требования по технике безопасности при эксплуатации инструмента и храните их всегда рядом с ним. В дополнение к данной инструкции по эксплуатации следует соблюдать общие требования по технике безопасности и предотвращению несчастных случаев.

Общие положения по технике безопасности:

1. Поддерживайте чистоту на рабочем месте и не загромождайте его посторонними предметами. Обеспечьте достаточную освещенность.
2. Не допускайте детей, животных и посторонних лиц на свое рабочее место.
3. Надевайте соответствующую рабочую одежду. Не надевайте слишком просторную одежду и украшения. Они могут попасть в подвижные части инструмента. Если Вы носите длинные волосы, надевайте на них сеточку. Носите защитные очки!
4. Не прикасайтесь к подвижным частям инструмента (опасность защемления)!
5. Будьте внимательны. Используйте инструмент только тогда, когда приобретете навык работы с ним.
6. Храните инструмент в надежном месте. Неиспользуемые инструменты следует хранить в сухом, запираемом, не доступном для детей помещении.
7. Инструмент предназначен для монтажа соединений на надвижной гильзе. Не используйте инструмент для других целей или монтажа труб других диаметров.

Комплект поставки

FT1241A -18

- Базовый инструмент
- 2 крепежных штифта
- Труборезные ножницы
- Экспандер
- Насадка 16. 20. 25. 32
- Чемодан для транспортировки
- Инструкция по эксплуатации



FT1241A-18

Запасные части / принадлежности

Сменный комплект ,

- расширительная насадка 16x2,2
- расширительная насадка 20x2,8
- расширительная насадка 25x3,5
- расширительная насадка 32x4,4
- комплект запрессовочных тисков 16/ 20



Подготовка инструмента к работе



Внимание!

Опасность травмирования!

Неправильное использование инструмента может повлечь за собой материальный ущерб, а также нанести вред здоровью человека .

- При каждой замене съемных насадок убедитесь в том, что фиксирующий штырь до конца плотно вставлен в привод запрессовочных тисков.
- Каждый раз перед началом монтажа проверьте состояние съемных запрессовочных насадок на наличие видимых повреждений. Работа неисправным инструментом запрещается. Неисправный инструмент следует направить в ближайший к Вам сервисный центр.
- При установке расширительного наконечника полностью вставьте его в запрессовочные тиски.

Расширительный инструмент

Экспандер:

При установке расширительной насадки, полностью разведите рукоятки экспандера под прямым углом (>90°) и прикрутите расширительную насадку для соответствующего диаметра трубы (пр.16x2,2) до упора.



Перед вводом инструмента в эксплуатацию необходимо проверить правильно ли установлено расширительное устройство и хорошо ли оно закреплено на запрессовочных тисках (предотвращение выпадения).



Внимание!

Расширительную насадку следует всегда вставлять в трубу до упора!



FT1241A -18

Эксплуатация запрессовочного инструмента

1. Для сборки запрессовочных тисков, сначала на рабочий цилиндр инструмента надевается длинная запрессовочная насадка, а затем короткая. Обратите внимание на то, чтобы парные запрессовочные насадки с одной стороны были установлены для одного диаметра!



2. Полностью вставьте короткий штифт в длинную запрессовочную насадку, а длинный штифт в короткую.



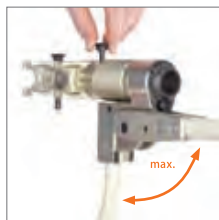
Внимание!

Обратите внимание на то, чтобы парные запрессовочные насадки с одной стороны были установлены для одного диаметра трубы! Штифты должны быть полностью вставлены.

3. Поворотом рабочего цилиндра монтажного инструмента, запрессовочные насадки можно привести в удобное для монтажа положение.



4. Замену запрессовочных насадок следует производить, когда инструмент находится в исходном положении (рукоятки инструмента полностью разведены).



Ручной фиксаторный зажим служит для закрепления подвижной гильзы на вертикально расположенной трубе. С помощью ручного фиксаторного зажима можно также отодвинуть теплоизоляцию или гофротрубу для выполнения соединения.



FT1241A-18

Монтаж соединения на подвижной гильзе

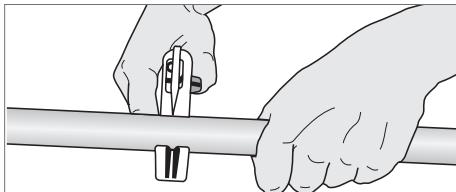


Внимание! Опасность травмирования! Неправильное использование инструмента может повлечь за собой материальный ущерб, а также нанести вред здоровью человека .

1. С помощью труборезных ножниц отрежьте трубу желаемого размера без заусенцев и под прямым углом.

Внимание!

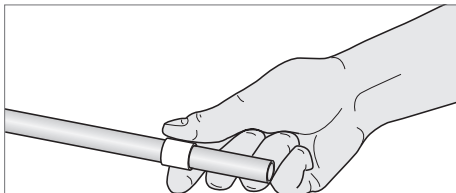
Рука, которой вы держите трубу, должна находиться на безопасном расстоянии от инструмента! Не используйте пилку и аналогичные инструменты!



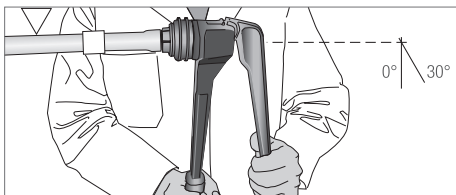
2. Наденьте гильзу на трубу.

Внимание!

Фаска металлической гильзы должна быть направлена в сторону соединения.



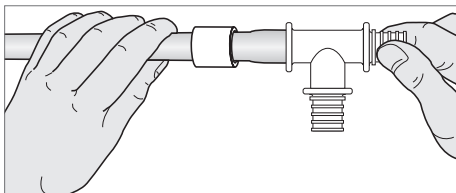
3. Расширение с помощью экспандера: Расширьте трубу один раз и повторите операцию повернув трубу на 30°. При этом обратите внимание на минимальное расстояние (одна длина подвижной гильзы) между расширительной насадкой и подвижной гильзой.



4. Вставьте штуцер фитинга в трубу до последнего ребра (до упора). Через некоторое время фитинг будет прочно держаться в трубе (память формы).

Внимание!

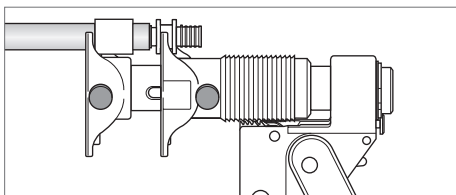
Обратите внимание на то, чтобы фитинг прочно закрепился в трубе, иначе он может выпасть.



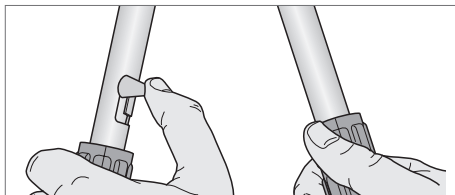
5. Полностью захватите соединение запрессовочным инструментом.

Внимание!

Не перекашивайте его! Инструмент должен устанавливаться ровно и под прямым углом!



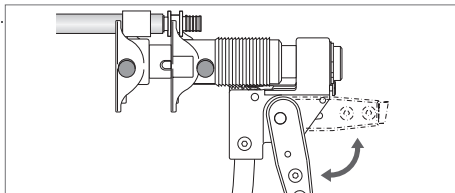
6. Переключить рычаг в верхнее положение для запрессовки соединения



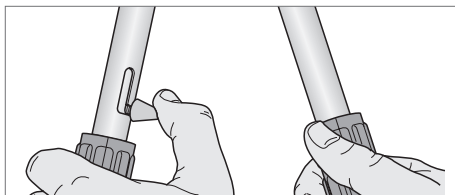
7. Сводя рукоятки экспандера, надвиньте гильзу до фланца фитинга.

Внимание!

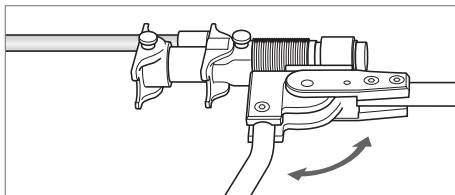
Как только подвижная гильза упрется в фланец фитинга, запрессовку следует прекратить! Во избежание повреждения фитинга и блокировки инструмента.



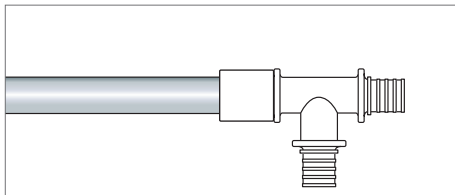
8. Привести рычаг в исходное положение (рычаг находится внизу сбоку).



9. Еще раз свести рукоятки инструмента вместе. Затем резко поднять подвижную рукоятку инструмента на 90° для того, чтобы привести инструмент в исходное положение.



10. Готовое соединение



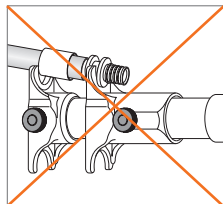
Монтаж при температуре ниже -10°C и выше 45°C может привести к повреждению соединительных компонентов, инструмента и/или человека!

- Минимальная температура для проведения монтажа не ниже -10°C
- При низких температурах (ниже 0°C) рекомендуется перед монтажом подержать соединительные компоненты в теплом помещении.

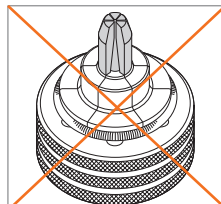
FT1241A-18

Важная информация

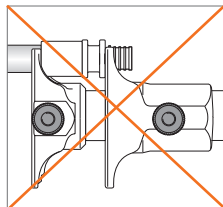
Соединение должно захватываться запрессовочным инструментом ровно и под прямым углом!



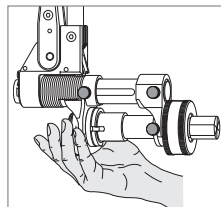
Не работайте с дефектной расширительной насадкой, иначе можно повредить трубу. Замену насадки



Следите за правильным положением фитинга в запрессовочном инструменте! В случае неправильного положения фитинга в запрессовочном инструменте соединение может быть слишком сильно запрессовано!

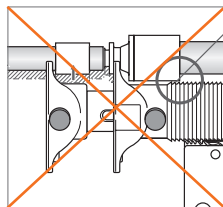


Перед вводом инструмента в эксплуатацию необходимо проверить правильно ли установлена расширительная насадка и хорошо ли она закреплена на запрессовочных тисках. (предотвращение выпадения расширительной насадки).



Внимание!

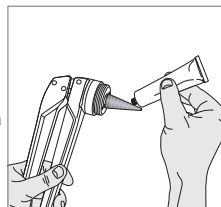
Не кладите фитинги большого диаметра на запрессовочные тиски, во избежание значительного уменьшения поверхности соприкосновения при запрессовке.



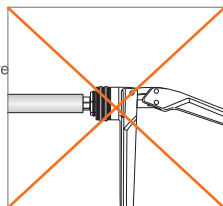
Регулярно смазывайте наконечник экспандера (тубик со смазкой прилагается). Не смазывайте наконечник слишком обильно, чтобы смазка не попала в трубу.

Внимание!

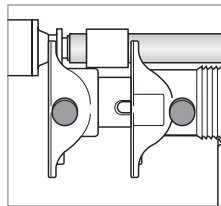
Избегайте попадания смазки на поверхность экспандера, которая соприкасается с трубой.



Необходимо вставлять расширительную насадку до упора в трубу! Не перекашивайте расширительный инструмент.



Фитинг большого диаметра необходимо расположить на «свободной стороне» и запрессовать соединение.



FT1241A-18

Указания по уходу

Регулярная проверка оборудования:



- Содержите запрессовочные тиски, расширительную насадку и цилиндр в чистоте . При загрязнении необходимо почистить инструмент щеткой и смазать маслом . Хранить в сухом месте .
- Для предотвращения повреждения оборудования необходимо перед каждым использованием проверять запрессовочные тиски, расширительные насадки, расширительное устройство и наконечники экспандера . Поврежденные инструменты не подлежат дальнейшему использованию . Их следует незамедлительно отдать в авторизованный сервис-центр .
- Убедитесь, что при процессе запрессовки запрессовочные тиски закрываются полностью, а подвижная гильза надвигается до фланца фитинга .
- Регулярно смазывайте маслом наконечник расширительного инструмента . Избегайте попадания масла на поверхность расширительного инструмента! В случае попадания масла на расширительный инструмент, тщательно его промыть (например, промывочным бензином) и высушить .

Регулярно смазывайте внутреннюю поверхность рабочего цилиндра при этом наружная часть должна оставаться сухой.

Запрессовочные тиски смазывать не нужно.

Регулярно смазывайте конус расширительного инструмента

Не наносите на конус слишком толстый слой смазки, чтобы предотвратить попадание ее внутрь трубы.

Внимание!

Ни в коем случае не наносите смазку на расширительную насадку, которая контактирует с трубой! Не смазывайте наружную поверхность инструмента.



Ремонт инструмента:



Не проводите никаких ремонтных работ самостоятельно .

Ремонт инструмента производится только в специальном сервисном центре.

Хранение:

Не храните инструмент в сыром месте . Вытрите инструмент и смажьте маслом . Всегда храните инструмент в сухом месте.

№ п/п	Артикул	Наименование товара	Количество, шт.
1			
2			
3			
4			
5			
6			

Название и адрес торгующей организации:

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приеме

С условиями гарантии ОЗНАКОМЛЕН и СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись).

**Гарантийный срок - двенадцать месяцев с даты продажи
конечному потребителю.**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться торгующую организацию по адресу:

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: « _____ » _____ 20 _____ г.

Подпись _____