

**Упаковочный талон
ООО «Производственное
предприятие «Краснокутский
арматурный завод»**

**Кран конусный проходной
сальниковый муфтовый латунный**

**Ру 1,0 МПа (10 кгс/см²) – 11 Б66к
ТУ 3712-001-75973708-2012
ДУ 50**

6 штук

Упаковщик

« »

05 2018 г.



*Общество с ограниченной
ответственностью
«Производственное предприятие
«Краснокутский арматурный
завод»*

**413232 г. Красный Кут
Саратовской области
ул. Куховаренко, 192**

Паспорт и инструкция по эксплуатации

**Кран конусный проходной
сальниковый муфтовый латунный
Ру 1,0 МПа (10 кгс/см²) – 11Б66к
ТУ 3712-001-75973708-2012**

Гарантийный срок

эксплуатации – 12 мес.

ОТК

« »

05 2018 г.

Паспорт и инструкция по эксплуатации

**Крана конусного проходного сальникового муфтового латунного
11Б66к по ТУ 3712-001-75973708-2012**

1. Технические характеристики

- 1.1. Ру 1,0 МПа (10 кгс/см²)
- 1.2. Рабочая среда - вода, самосмазывающие жидкости.
- 1.3. Температура рабочей среды: вода до +80°С, самосмазывающие жидкости до +100°С.
- 1.4. Герметичность затвора по классу С ГОСТ 9544-2005

2. Указания мер безопасности

- 2.1. Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается производить работы при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- 2.2. Перед установкой кранов на трубопровод проверить состояние внутренних полостей крана и трубопровода. Краны и трубопровод должны быть очищены от загрязнения.

3. Указания по эксплуатации и хранению

- 3.1. В период эксплуатации, при обнаружении течи среды через сальниковое уплотнение, произвести подтяжку сальника.
- 3.2. Краны должны храниться в условиях, гарантирующих их от повреждения и загрязнения.

Норматив возврата цветных металлов при списании крана

| Обозначение детали | Наименование детали | Марка материала | Масса детали (кг) | Норматив возврата (кг) |
|--------------------|---------------------|-----------------|-------------------|------------------------|
| 0535402324503 | Пробка | ЛЦ 40 Сд | 0,415 | 0,410 |
| 0535409861193 | Гайка | ЛЦ 40 Сд | 0,150 | 0,135 |
| 0535508216105 | Корпус | ЛЦ 40 Сд | 1,065 | 1,000 |